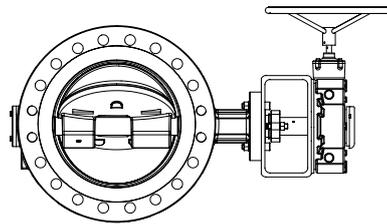


ARI-ZETRIX® - Fig. 018 - Gewindeflansch Prozessarmatur metallisch dichtend - 3fach exzentrisch

ARI-ZETRIX® - Fig. 019 - Schweißenden Prozessarmatur metallisch dichtend - 3fach exzentrisch

ARI-ZETRIX®
mit Schneckenrad-Getriebe

- selbsthemmend
- Winkelbegrenzung einstellbar



Getriebeausrichtung A (Standard)

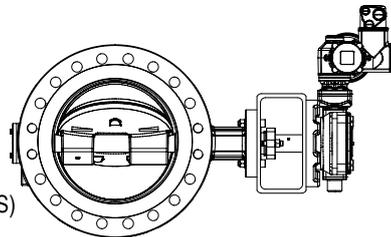


Fig. 018 -
ARI-ZETRIX® Gewindeflansch

Seite 6

ARI-ZETRIX®
mit elektrischem Schwenkantrieb
z. B. Auma

- für Kurzzeitbetrieb S2-15 min.
(Regelbetrieb: Auma S4 25%,
PS Automation PSQ AMS)
- 400 V 50 Hz (optional: 230 V 50 Hz)
- Schutzart IP67



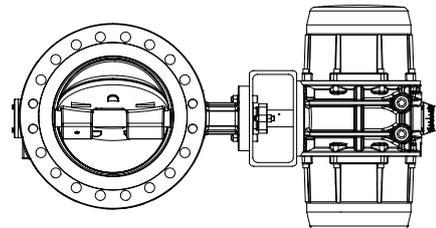
Antriebsausrichtung A (Standard)



Fig. 019 -
ARI-ZETRIX® Schweißenden

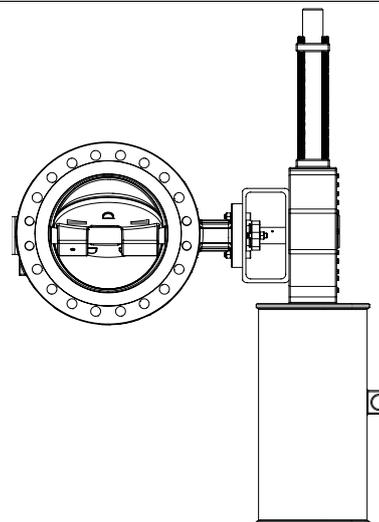
Seite 7

ARI-ZETRIX®
mit pneumatischem Antrieb



auf Anfrage

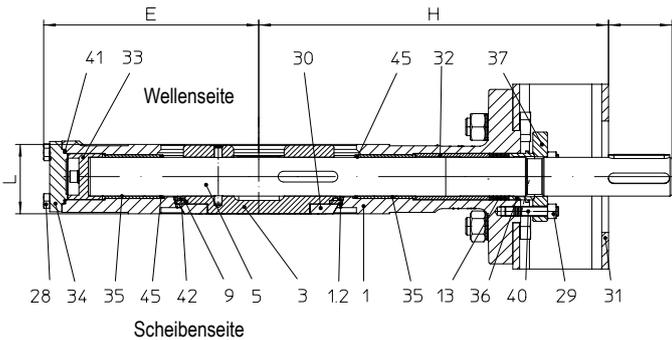
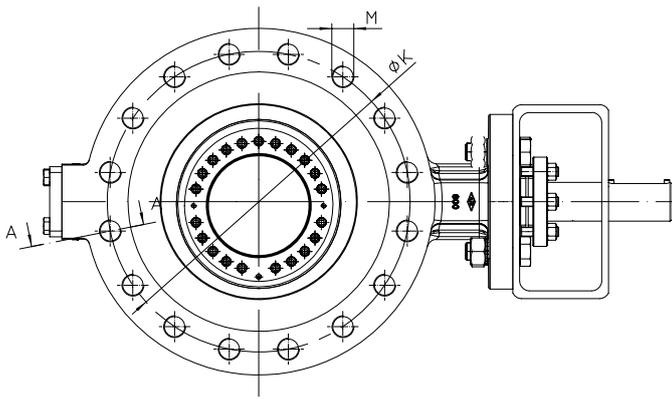
ARI-ZETRIX®
mit hydraulischem Antrieb



auf Anfrage

Merkmale:

- Gewindeflansch- und Schweißendenausführung
- Gehäuse aus Stahlguss / Edelstahl, einteilig
- 3fach exzentrische Konstruktion:
Verschleiß- und reibungsfreies Schwenken (90°)
- Metallisch dichtend
- Gepanzerter Sitz (Stellite® 21)
- Durchgehende Welle, gehärtete Lager mit Graphitschutzring
- Ausblässichere Welle (optional: nach API 609)
- Vakuumfest
- Firesafe nach ISO 10497 / API 607
- ATEX
- SIL
- NACE (optional)
- Packung gemäß EN ISO 15848-1/ TA-Luft (optional)

Gewindeflansch Prozessarmatur - 3-fach exzentrisch (Stahlguss, Edelstahl)


Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite	Klappenscheibe	Welle
36.018	PN 63	1.0619+N	DN 80-350	1.0619+N	1.4021+QT
37.018	PN 100	1.0619+N	DN 80-350	1.0619+N	1.4021+QT

56.018	PN 63	1.4408	DN 80-350	1.4408	1.4542
57.018	PN 100	1.4408	DN 80-350	1.4408	1.4542

Baulänge Grundreihe 16 nach DIN EN 558 / ISO 5752

Dichtelement (Pos.9):	
• Graphit / 1.4462	-60 °C bis 400 °C
• Graphit / 1.4845	400 °C bis 450 °C
Max. Differenzdruck:	
• = Nenndruck	

Betätigungselement:	
• Schneckenrad-Getriebe	• Pneumatischer Antrieb
• Elektrischer Antrieb	• Hydraulischer Antrieb
Prüfung:	
Dichtheitsprüfung:	• DIN EN 12266-1 Leckrate A

Optionen auf Anfrage (siehe Seite 8)

Teilleiste					
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 36./37.018	Fig. 56./57.018	
1		Gehäuse	1.0619+N	1.4408	
1.2		Sitzring	Stellit 21		
3		Klappenscheibe	1.0619+N	1.4408	
5		Welle	1.4021+QT ≥400 °C: 1.4980	1.4542 - max. 300 °C (1.4980 - max. 400 °C)	
9	x	Lamellendichtring	Graphit / 1.4462 ≥400 °C: Graphit / 1.4845		
13	x	Packungssatz	Graphit		
28		Sechskantschraube	A4-70 / >400 °C: SA193-B8M2		
29		Sechskantmutter	A4-70 / >400 °C: SA193-8M		
30		Haltering	< DN 450: 1.4021+QT ≥ DN 450: 1.4301	< DN 450: 1.4980 ≥ DN 450: 1.4301	
31		Konsole	< DN 600: 1.0576 (verzinkt) DN 600: 1.0050 (verzinkt)		
32		Distanzhülse	1.4301		
33		Axiallager	1.4021+QT (gehärtet)	1.4301 (gehärtet)	
34		Bodenflansch	1.0425 (gehärtet)	1.4301 (gehärtet)	
35		Buchse	< DN 400: 1.4021+QT (gehärtet) ≥ DN 400: 1.4301 (gehärtet)	1.4301 (gehärtet)	
36		Hülse	1.4301		
37		Stopfbuchsbrille	1.4301		
40		Stiftschraube	A4-70 / ≥400 °C: SA193-B8M2		
41	x	Spiraldichtung	Graphit / 1.4541		
42	x	Spiraldichtung	Graphit / 2.4819		
45		Packungsring	Graphitgeflecht		
L Ersatzteile					

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke beachten!

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung prüfen und beim Hersteller anfragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Baulänge Grundreihe 16 nach DIN EN 558 / ISO 5752													
L	(mm)	64	64	71	76	89	114	114	127	--	--	--	--

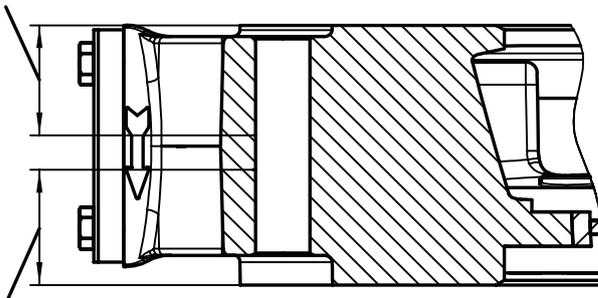
Abmessungen														
PN 63	H	(mm)	286	326	361	397	430	530	558	651	--	--	--	--
	E	(mm)	187	218	219	277	277	373	362	455	--	--	--	--
	I	(mm)	46	55	65	65	80	110	110	130	--	--	--	--
PN 100	H	(mm)	286	326	361	397	430	530	558	651	--	--	--	--
	E	(mm)	187	218	219	277	277	373	362	455	--	--	--	--
	I	(mm)	46	55	65	65	80	110	110	130	--	--	--	--

Standard-Flanschmaße / Gewinde (Maße, Anzahl, Einschraubtiefe) pro Seite															
PN 63	Flanschbohrung	ØK	(mm)	170	200	240	280	345	400	460	525	--	--	--	--
		Gesamtanzahl Gewinde (M)	(n)	8	8	8	8	12	12	16	16	--	--	--	--
		Gewinde ^{1) 2)}	(mm)	M20	M24	M27	M30	M33	M33	M33	M36	--	--	--	--
	Schraube / Gewindebolzen	Anzahl ¹⁾	(n)	8	8	8	8	8	8	12	12	--	--	--	--
		Einschraubtiefe ¹⁾	(mm)	32	33	35	38	37	45	51	58	--	--	--	--
		Anzahl ²⁾	(n)	--	--	--	--	4	4	4	4	--	--	--	--
PN 100	Flanschbohrung	ØK	(mm)	180	210	250	290	360	430	500	560	--	--	--	--
		Gesamtanzahl Gewinde (M)	(n)	8	8	8	12	12	12	16	16	--	--	--	--
		Gewinde ^{1) 2)}	(mm)	M24	M27	M30	M30	M33	M36	M39	M45	--	--	--	--
	Schraube / Gewindebolzen	Anzahl ¹⁾	(n)	8	8	8	8	8	8	12	12	--	--	--	--
		Einschraubtiefe ¹⁾	(mm)	32	33	35	38	37	48	51	54	--	--	--	--
		Anzahl ²⁾	(n)	--	--	--	4	4	4	4	4	--	--	--	--
		Einschraubtiefe ²⁾	(mm)	--	--	--	21	27	34	23	24	--	--	--	--

¹⁾ Durchgangsbohrung mit Gewinde ²⁾ Gewindefackloch im Wellenbereich

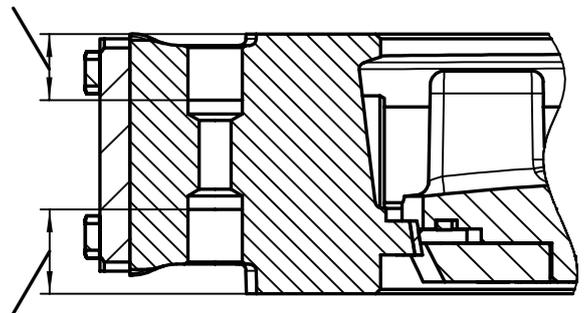
Achtung: Gewinde ≥ M30 sind nicht durchgängig geschnitten
Gewindesteigung nach DIN 13-1
Einschraubtiefen sind von Dichtleiste aus gemessen

Einschraubtiefe Wellenseite



Einschraubtiefe Scheibenseite

Einschraubtiefe Wellenseite



Einschraubtiefe Scheibenseite

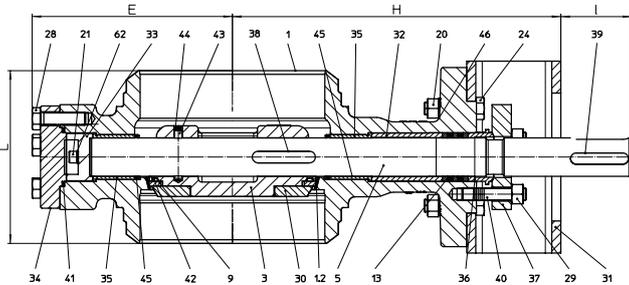
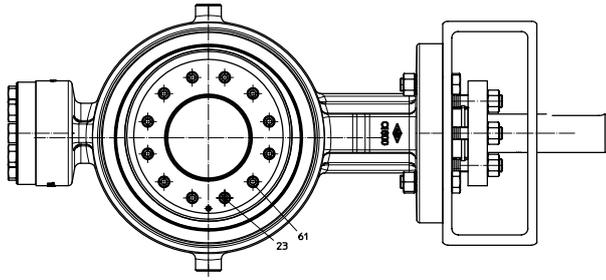
Gewichte der Gewindeflanschführung															
1.0619+N	PN 63	Fig. 36.018	(kg)	33	42	67	79	111	229	263	433	--	--	--	--
	PN 100	Fig. 37.018	(kg)	33	42	67	79	111	229	263	433	--	--	--	--
1.4408	PN 63	Fig. 56.018	(kg)	auf Anfrage											
	PN 100	Fig. 57.018	(kg)	auf Anfrage											

Druck-Temperatur-Zuordnung Zwischenwerte der max. zulässigen Betriebsdrücke dürfen durch lineare Interpolation zwischen dem nächstliegenden niederen und höheren Temperaturwert errechnet werden.

nach ARI-Werknorm	PN	(bar)	-60°C bis <-10°C	-10°C bis 50°C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C
1.0619+N	63	(bar)	auf Anfrage	63	59	56	53	48	44	41	38	23,2
1.0619+N	100	(bar)		100	93	88	83	76	69	64	60	32,8

nach DIN EN 1092-1	PN	(bar)	-60°C bis <-10°C	-10°C bis 100°C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C
1.4408	63	(bar)	auf Anfrage	63	57,3	53,1	50,1	46,8	45	43,2
1.4408	100	(bar)		100	90,9	84,2	79,5	74,2	71,4	68,5

Schweißenden Prozessarmatur - 3fach exzentrisch (Stahlguss)



Figur	Nennndruck	Werkstoff	Nennweite	Klappenscheibe	Welle
36.019	PN 63	1.0619+N	DN 80-300	1.0619+N	1.4021+QT
37.019	PN 100	1.0619+N	DN 80-300	1.0619+N	1.4021+QT

Baulänge Grundreihe 14 nach DIN EN 12982

Dichtelement (Pos.9):	
• Graphit / 1.4462	-60 °C bis 400 °C
• Graphit / 1.4845	400 °C bis 450 °C
Max. Differenzdruck:	
• = Nennndruck	

Betätigungselement:	
• Schneckenrad-Getriebe	• Pneumatischer Antrieb
• Elektrischer Antrieb	• Hydraulischer Antrieb
Prüfung:	
Dichtheitsprüfung:	• DIN EN 12266-1 Leckrate A

Optionen auf Anfrage (siehe Seite 8)

Teilliste			
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 36./37.019
1		Gehäuse	1.0619+N
1.2		Sitzring	Stellit 21
3		Klappenscheibe	1.0619+N
5		Welle	1.4021+QT / ≥400 °C: 1.4980
9	x	Lamellendichtring	Graphit / 1.4462 / ≥400 °C: Graphit / 1.4845
13	x	Packungssatz	Graphit
28		Sechskantschraube	A2-70 / ≥400 °C: SA193-B8M2
29		Sechskantmutter	A4-70 / ≥400 °C: SA193-8M
30		Haltering	1.0425 (vernickelt)
31		Konsole	1.0576 (verzinkt)
32		Distanzhülse	1.4301
33		Axiallager	1.4021+QT (gehärtet)
34		Bodenflansch	1.0425 (gehärtet)
35		Buchse	1.4021+QT (gehärtet)
36		Hülse	1.4301
37		Stopfbuchsbrille	<DN 600, PN 6-40 und DN 700-800, PN 6-10:1.4408 / ≥DN 600 (außer DN 700-800, PN 6-10): 1.4301
40		Stiftschraube	A4-70 / ≥400 °C: SA193-B8M2
41	x	Spiraldichtung	Graphit / 1.4541
42	x	Spiraldichtung	Graphit / 2.4819
45		Packungsring	Graphitgeflecht
L Ersatzteile			

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke beachten!

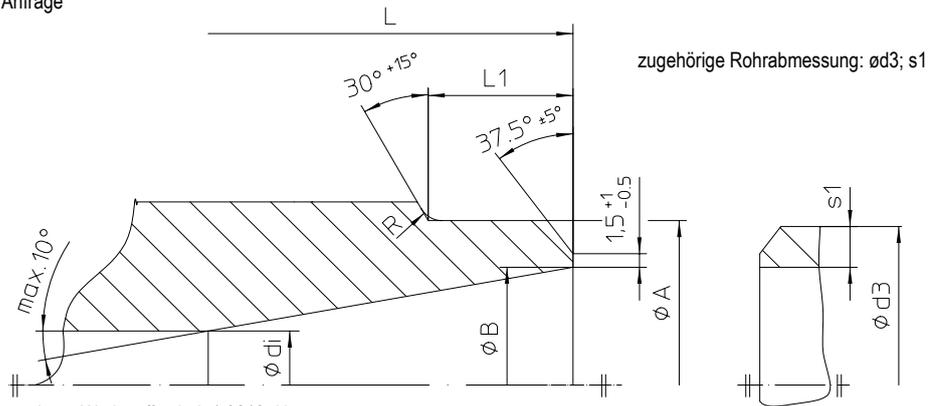
Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung prüfen und beim Hersteller anfragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

DN		80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Baulänge Grundreihe 14 nach DIN EN 558 / ISO 5752													
L	(mm)	180	190	200	210	230	250	270	--	--	--	--	--
Abmessungen													
PN 63	H	(mm)	296	269	346	331	430	498	510	--	--	--	--
	E	(mm)	141	169	197	212	270	337	311	--	--	--	--
	I	(mm)	55	55	65	65	80	110	110	--	--	--	--
PN 100	H	(mm)	296	269	346	331	430	498	510	--	--	--	--
	E	(mm)	141	169	197	212	270	337	311	--	--	--	--
	I	(mm)	55	55	65	65	80	110	110	--	--	--	--
Schweißenden nach EN12627													
øA	(mm)	91	117	144	172	223	278	329	--	--	--	--	--
ødi	(mm)	78	102	125	150	196	244	286,9	--	--	--	--	--
L1 (ähnl. Bild 4)	(mm)	12	14	18	20	20	25	33	--	--	--	--	--
ød3	(mm)	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273	323,9	--	--	--	--	--
PN 63	øB	(mm)	81,7	106,3	130,7	157,1	204,9	255,4	301,9	--	--	--	--
	s1	(mm)	3,6	4	4,5	5,6	7,1	8,8	11	--	--	--	--
PN 100	øB	(mm)	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257	307,9	--	--	--	--
	s1	(mm)	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	--	--	--	--

- DIN EN 12627 Bild 4
- Schweißnahtvorbereitung gem. -DIN EN ISO 9692-1 / DIN 2559-2
- Kundenspezifische Rohrwanddicke gem. ISO 4200
- Vorschuhende (auf Anfrage)
- Weitere, kundenspezifische Maße auf Anfrage

Kartenversatz nach DIN EN ISO 5817

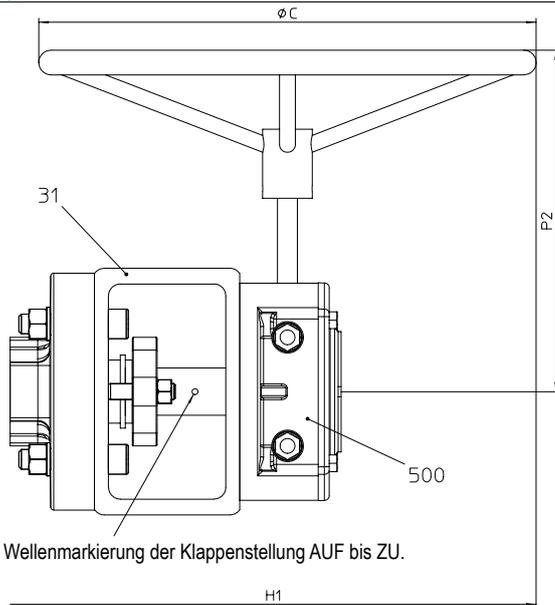


Die für unsere Einschweißarmaturen verwendeten Werkstoffe sind: 1.0619+N

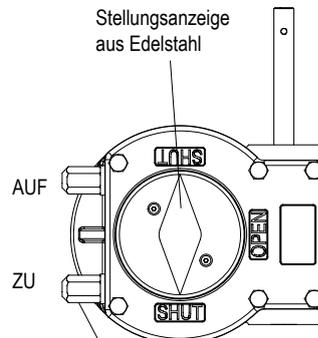
Aufgrund der uns vorliegenden Ehrfahrungen empfehlen wir beim Einschweißen der Armaturen bzw. Schmutzfänger in Rohrleitungen bzw. beim Verschweißen untereinander, ein Elektroschweißverfahren anzuwenden.
 Als Schweißzusätze sind kalkbasierte Elektroden mit geeigneter Zusammensetzung zu verwenden.
 Die Gasschweißung ist zu vermeiden.
 Bedingt durch die unterschiedliche Material-Zusammensetzung und Materialstärke von Armatur und Rohrleitung ist eine Gasschweißung, bei nicht optimalen Bedingungen, erheblich fehlerträchtiger als die E-Schweißung (Härterisse, Grobkorngefüge)

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	
Gewichte der Schweißendenausführung													
1.0619+N	PN 63	Fig. 36.019	(kg)	33	42	67	79	111	229	263	433	--	--
	PN 100	Fig. 37.019	(kg)	33	42	67	79	111	229	263	433	--	--

Druck-Temperatur-Zuordnung			Zwischenwerte der max. zulässigen Betriebsdrücke dürfen durch lineare Interpolation zwischen dem nächstliegenden niederen und höheren Temperaturwert errechnet werden.									
nach ARI-Werknorm	PN		-60°C bis <-10°C	-10°C bis 50 °C	120 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C
1.0619+N	63	(bar)	auf Anfrage	63	59	56	53	48	44	41	38	21
1.0619+N	100	(bar)		100	93	88	83	76	69	64	60	33

ZETRIX® Prozessarmatur mit Schneckenrad-Getriebe
Typ: Rotork AB


- stufenlos einstellbar
- selbsthemmend
- Fire-safe (FS)


 Die AUF/ZU-Stellung ist durch eine justierbare Endanschlagschraube auf $\pm 5^\circ$ verstellbar..

Teilleiste

Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 36./ 37.018; 36./ 37.019
31		Konsole	< DN600: 1.0576 (verzinkt) DN600: 1.0050 (verzinkt)
500		Schneckenrad-Getriebe	
↳ Ersatzteile			

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

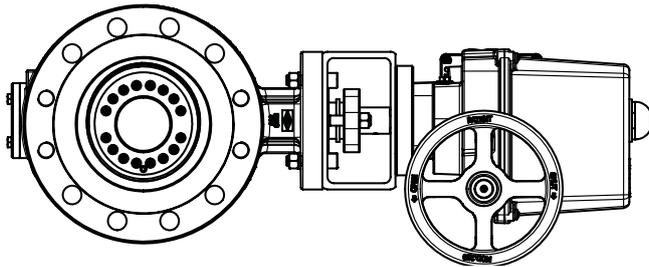
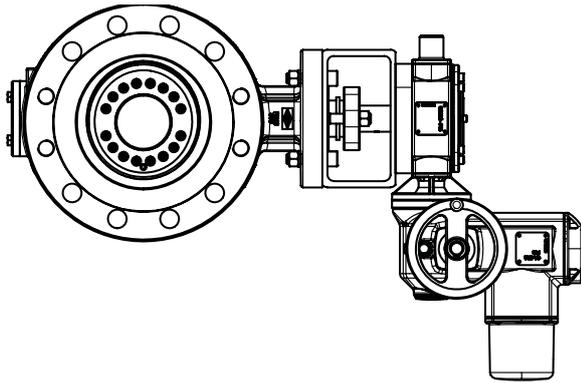
Abmessungen

PN 100	H1 (bis Mitte Armatur)	Fig. 018	(mm)	485,6	857,5	699	805	894	991	1019	1166	--	--	--	--
		Fig. 019	(mm)	496	531	684	739	894	959	971	--	--	--	--	--
	P2	(mm)	217	277	285	305	235	418	417	470	--	--	--	--	
	ØC	(mm)	150	250	400	500	600	500	500	500	--	--	--	--	
	Getriebetyp		AB215LB FS*	AB550 FS	AB880 FS	AB880 FS	AB1250 FS	AB1950 PR4 FS	AB1950 PR4 FS	AB3000L B/PR6 FS	--	--	--	--	

Gewichte

1.0619+N	PN 63	Fig. 36.018 mit Getriebe	(kg)	40	52	81	107	136	273	307	497	--	--	--	--
	PN 100	Fig. 37.018 mit Getriebe	(kg)	40	52	92	107	136	273	307	497	--	--	--	--
1.0619+N	PN 63	Fig. 36.019 mit Getriebe	(kg)	33	43	73	86	105	205	221	--	--	--	--	
	PN 100	Fig. 37.019 mit Getriebe	(kg)	33	43	73	86	109	207	226	--	--	--	--	

ZETRIX® Prozessarmatur mit elektrischem Schwenkantrieb



Typ: Auma (weitere Antriebstypen auf Anfrage)

- für Kurzzeitbetrieb S2-15 min.
(Regelbetrieb: Auma S4 25%)
- Schutzart IP67
- Temperaturwächter im Motor
- Heizung

Spannung:

- 400 V 50 Hz (230 V 50 Hz)
- andere Spannungen auf Anfrage

Zusatzoptionen:

- Wegschalter
- Potentionmeter
- Auma Matic
- Stellungsregler 0-10 V / 4-20 mA
- Stellungsrückmeldung

Beim Anschluss der Antriebe ist nach dem Anschlussplan in der jeweiligen Betriebsanleitung vorzugehen!

Typ: PS Automation PSQ AMS

- Betriebsarten: S2-30 min, S4 50%ED25°C
- Schutzart IP67
- mit integriertem Stellungsregler

Spannungen:

- 3Ph 400 V 50 Hz, 1Ph 230 VAC, 24 VAC/DC andere Spannungen auf Anfrage

Zusatzoptionen:

- Zwei Weg-Endschalter (2WE)
 - Netzausfallsicherung / Failsafe via Superkondensator (PSCP)
 - Feldbus
 - Vor-Ort Steuerung (PSC.2)
- (weitere Optionen sind in den Antriebsdatenblättern aufgeführt)

Beim Anschluss der Antriebe ist nach dem Anschlussplan in der jeweiligen Betriebsanleitung vorzugehen!

Anschluss mit 2 Passfedern 90° versetzt EN ISO 5211 (Standard)



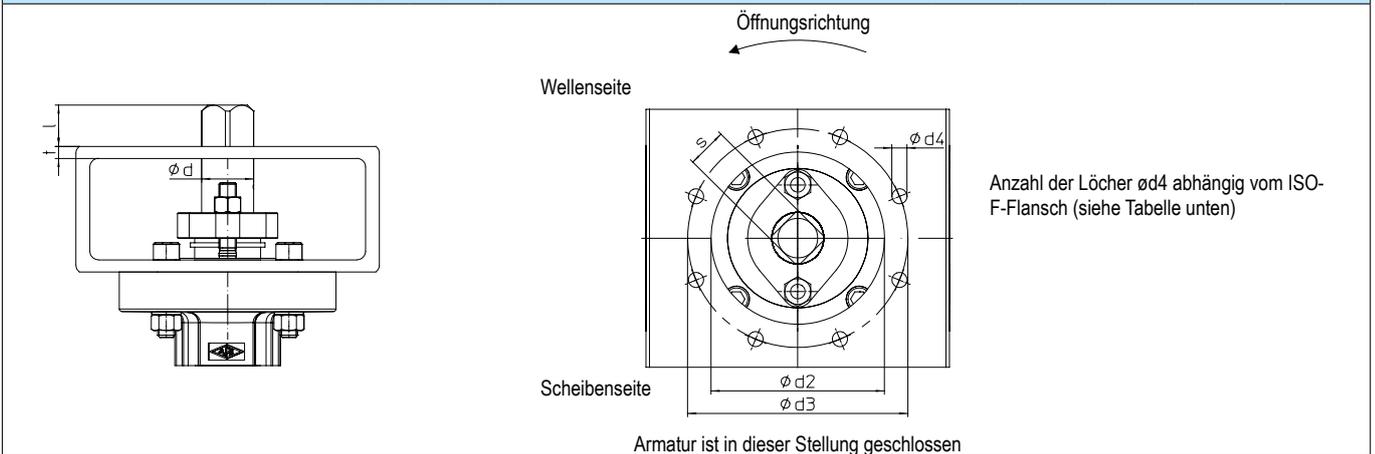
* Bei DN 80 beträgt das Maß 4 mm

Armatur ist in dieser Stellung geschlossen

PN 63-100

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Anschluss EN ISO 5211	F12		F14		F16	F25		F30	--	--	--	--
Ø d (Wellendurchmesser)	(mm) 22	28	36		45	60		70	--	--	--	--
n x Ø d4 (Loch-Ø)	(mm) 4 x 14		4 x 18		4 x 22	8 x 18		8 x 22	--	--	--	--
Ø d2 (Innen-Ø)	(mm) 85		100		130	200		230	--	--	--	--
Ø d3 (Lochkreis)	(mm) 125		140		165	254		298	--	--	--	--
l (Wellenüberstand)	(mm) 46	55	65		80	22		130	--	--	--	--
lp (Passfederlänge)	(mm) 45		56		80	90		125	--	--	--	--
b (Passfederbreite)	(mm) 8		10		14	18		20	--	--	--	--
t2 (Passfedertiefe)	(mm) 4		5		5,5	7		7,5	--	--	--	--
t (Wandstärke Konsole)	(mm)		8			14			--	--	--	--

Anschluss mit Vierkant EN ISO 5211 (Optional)



PN 63-100

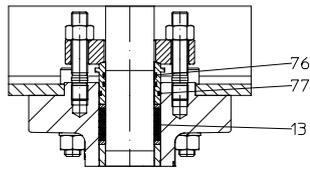
DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Anschluss EN ISO 5211	F12		F14		F16	F25		F30	--	--	--	--
ϕd (Wellendurchmesser)	(mm) 22	28	36		45	60		70	--	--	--	--
$n \times \phi d4$ (Loch- ϕ)	(mm) 4 x 14		4 x 18		4 x 22	8 x 18		8 x 22	--	--	--	--
$\phi d2$ (Innen- ϕ)	(mm) 85		100		130	200		230	--	--	--	--
$\phi d3$ (Lochkreis)	(mm) 125		140		165	254		298	--	--	--	--
l (Wellenüberstand)	(mm) 19	24	29		38	48		57	--	--	--	--
s (Schlüsselweite)	(mm) 17	22	27		36	46		55	--	--	--	--
t (wandstärke Konsole)	(mm)		8			14			--	--	--	--

Optionen

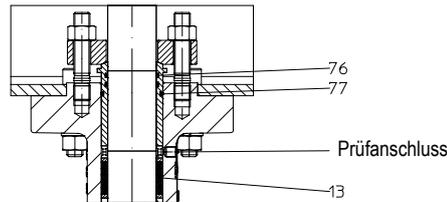
- Ausführung gemäß EN ISO 15848-1
- Ausführung gemäß EN ISO 15848-1 / TA-Luft mit zusätzlicher Sekundärdichtung (O-Ringe)
- Gewindeanschluss, z. B. 1/4" mit Verschraubung am Halsbereich und/oder am Bodenflansch (z.B. als Prüf-, Sperr- oder Spülanschluss)
- Vollmetalldichtring für Sonderanwendungen (auf Anfrage)
- Ausblässichere Welle nach API 609
- Abdichtung gegen toxische Medien (auf Anfrage)
- Ausführung gem. NACE MR 0103 (auf Anfrage)

Option:

- Ausführung gemäß EN ISO 15848-1 / TA-Luft (Standard gegen flüchtige Emissionen)
- EN ISO 15848-1 / TA-Luft mit zusätzlicher Sekundärdichtung (Sonderausführung mit O-Ringen)
- EN ISO 15848-1 / TA-Luft mit zusätzlicher Sekundärdichtung und Prüfanschluss (Sonderausführung mit O-Ringen + Prüfanschluss)



Graphit EN ISO 15848-1 mit O-Ringen



Graphit EN ISO 15848-1 mit O-Ringen und Prüfanschluss

- Für kritische Medien (z.B. Thermalöl, Dämpfe...)
- „Doppelte“ Sicherheit durch Sekundärdichtung (Pos. 76/77)
- Leckageüberwachung durch Prüfanschluss (Angabe bei Bestellung erforderlich)

O-Ringe

Pos.	Werkstoff	Temperaturbereich ¹⁾	Einsatzgebiete (Beispiele)
76 / 77	Tetrafluorethylen / Propylen (FEPM)	-15 °C bis +300 °C	Thermalöl / Kohlenwasserstoffe, Ammoniak, Sauer gas, Amine, Methanol
	Sondercompound (XTR-F)	-15 °C bis +350 °C	Thermalöl, aggressivste Medien (starke Säuren/Laugen)
	Fluorkarbon - Kautschuk (FKM)	-60 °C bis +230 °C	Kryogene Anwendungen, Konzentrierte Säuren, Kohlenwasserstoffe
	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk (EPDM)	-60 °C bis +200 °C	Kryogene Anwendungen, Ammoniak

¹⁾ Kann durch andere Komponenten geringer sein

Zur fachgerechten Auslegung der O-Ringe sind die Betriebsbedingungen vor Bestellung anzugeben.

Kvs-Wert / Zeta-Wert (Fig. 018)														
DN			80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
PN 63	Kvs-Wert	(m³/h)	Siehe PN100										7432	11220
	Zeta-Wert	--											1,81	1,65
PN 100	Kvs-Wert	(m³/h)	63	103	221	287	804	1052	1614	2417	3081	4715	6013	8040
	Zeta-Wert	--	16,5	15,07	7,99	9,83	3,96	5,64	4,97	4,11	4,31	2,95	2,76	3,21

Klappenüberstand zur Baulänge bei Gewindeflanschausführung														
DN			80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
B	(mm)		8,6	22,3	28,9	37,2	60,9	72,5	89,1	105,7	--	--	--	--
D	(mm)		43,4	75,2	94,8	114,8	171,5	207,5	245,4	284,1	--	--	--	--

Klappenüberstand zur Baulänge bei Schweißendausführung														
DN			80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
B	(mm)		--	--	--	--	--	--	7,1	--	--	--	--	--
D	(mm)		--	--	--	--	--	--	83,3	--	--	--	--	--

